

Makita

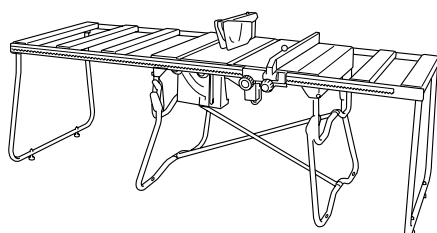
ヒューマンハードウェアのマキタ
人の暮らしとすまいのために ……

取扱説明書

255mm マルノコ盤

モデル 2701N
(電気ブレーキ付)

モデル 2701N(P)
(電気ブレーキ付)



本機はシングル絶縁構造ですので
必ず接地 (アース) してください。

このたびはマキタ255mmマルノコ盤をお買い上げ賜わり厚くお礼申し上げます。

ご使用に先立ち、この取扱説明書をよくお読みいただき本機の性能を十分ご理解の上で、適切な取り扱いと保守をしていただき、いつまでも安全に能率よくお使いくださるようお願い致します。

なお、この取扱説明書はお手元に大切に保管してください。



主要機能

主要機能		モデル	2701N・2701N(P)
電動機			直巻整流子電動機
電圧			単相 100 ボルト
電流			15 アンペア
周波数			50-60 ヘルツ
消費電力			1,430 ワット
回転数			3,700min ⁻¹ (回転/分)
刃物寸法		外径 255mm × 内径 25.4mm	
		使用可能ノコ刃	外径 203mm ~ 255mm
			ノコ身厚さ 1.8mm 以下
			あさり幅 2.1mm 以上
最大切り込み 深さ	90°	92mm	
	45°	60mm	
切り込み幅	右	950mm	
	左	950mm	
機体寸法		長さ 2,105 mm × 幅 700mm(レッグ幅 850mm) × 高さ 722mm	
質量		40kg	

- ・ 改良のため、主要機能および形状などは変更する場合がありますので、ご了承ください。

注意文の 警告 ・ 注意 ・ 注 の意味について

ご使用上の注意事項は  警告 と  注意 ・  注 に区分していますが、それぞれ次の意味を表します。

警告

： 誤った取り扱いをしたときに、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容のご注意。

注意

： 誤った取り扱いをしたときに、使用者が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害のみの発生が想定される内容のご注意。

なお、 注意 に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結び付く可能性があります。いずれも安全に関する重要な内容を記載していますので、必ず守ってください。

注

： 製品および付属品の取り扱い等に関する重要なご注意。

安全上のご注意

JPA001-16

- ・ 火災、感電、けがなどの事故を未然に防ぐために、「安全上のご注意」を必ず守ってください。
- ・ ご使用前に、この「安全上のご注意」すべてをよくお読みのうえ、正しく使用してください。
- ・ お読みにになった後は、お使いになる方がいつでも見られる所に必ず保管してください。
- ・ 他の人に貸し出す場合は、いっしょに取扱説明書もお渡しください。

⚠ 警告

安全作業のために：

ご使用前に取扱説明書を必ずよくお読みください。

1. 作業場は、いつもきれいに保ってください。
 - ・ ちらかった場所や作業台は、事故の原因となります。
2. 作業場の周囲状況も考慮してください。
 - ・ 電動工具は、雨ざらしにしたり、湿った、またはぬれた場所で使用しないでください。
 - ・ 作業場は十分に明るくしてください。
 - ・ 可燃性の液体やガスのある所で使用しないでください。
3. 感電に注意してください。
 - ・ 電動工具を使用中、身体を、アースされているものに接触させないようにしてください。(例えば、パイプ、暖房器具、電子レンジ、冷蔵庫などの外枠)
4. 子供を近付けないでください。
 - ・ 作業員以外、電動工具やコードに触れさせないでください。
 - ・ 作業員以外、作業場へ近付けないでください。
5. 使用しない場合は、きちんと保管してください。
 - ・ 乾燥した場所で、子供の手の届かない安全な所、または鍵のかかる所に保管してください。
6. 無理して使用しないでください。
 - ・ 安全に能率よく作業するために、電動工具の能力に合った速さで作業してください。
7. 作業に合った電動工具を使用してください。
 - ・ 小型の電動工具やアタッチメントは、大型の電動工具で行なう作業には使用しないでください。
 - ・ 指定された用途以外に使用しないでください。
8. きちんとした服装で作業してください。
 - ・ だぶだぶの衣服やネックレスなどの装身具は、回転部に巻き込まれる恐れがあるので着用しないでください。
 - ・ 屋外での作業の場合には、ゴム手袋と滑り止めのついた履物の使用をおすすめします。
 - ・ 長い髪は、帽子やヘアカバーなどで覆ってください。
9. 保護めがねを使用してください。
 - ・ 作業時は、保護めがねを使用してください。また、粉じんの多い作業では、防じんマスクを併用してください。

⚠ 警告

10. 防音用保護具を着用してください。

- ・ 騒音の大きい作業では、耳栓、耳覆い（イヤマフ）などの防音用保護具を着用してください。

11. 集じん装置が接続できるものは接続して使用してください。

- ・ 電動工具に集じん機などが接続できる場合は、これらの装置に確実に接続し、正しく使用してください。

12. コードを乱暴に扱わないでください。

- ・ コードを持って電動工具を運んだり、コードを引っ張って電源コンセントから抜かないでください。
- ・ コードを熱、油、角のある所に近づけないでください。

13. 材料を加工する工具では、材料をしっかりと固定してください。

- ・ 材料を固定するために、クランプや万力などを利用してください。手で保持するより安全で、両手で電動工具を使用できます。（材料を動かして加工する製品を除く。）

14. 無理な姿勢で作業をしないでください。

- ・ 常に足元をしっかりとさせ、バランスを保つようにしてください。

15. 電動工具は、注意深く手入れをしてください。

- ・ 安全に能率よく作業していただくために、刃物類は常に手入れをし、よく切れる状態を保ってください。
- ・ 注油や付属品の交換は、取扱説明書に従ってください。
- ・ コードは定期的に点検し、損傷している場合は、お買い上げの販売店、または当社営業所に修理をお申し付けください。
- ・ 延長コードを使用する場合は、定期的に点検し、損傷している場合には交換してください。
- ・ 握り部は、常に乾かしてきれいな状態に保ち、油やグリスなどが付かないようにしてください。

16. 次の場合は、電動工具のスイッチを切り、電源プラグを電源コンセントから抜いてください。

- ・ 使用しない、または修理する場合。
- ・ 刃物、砥石、ビットなどの付属品を交換する場合。
- ・ その他危険が予想される場合。

17. 調節キーやレンチなどは、必ず取りはずしてください。

- ・ 電源を入れる前に、調節に用いたキーやレンチなどの工具類が取りはずしてあることを確認してください。

18. 不意な始動は避けてください。

- ・ 電源につないだ状態で、スイッチに指を掛けて運ばないでください。
- ・ 電源プラグを電源コンセントに差し込む前に、スイッチが切れていることを確かめてください。

19. 屋外使用に合った延長コードを使用してください。

- ・ 屋外で使用する場合、キャブタイヤコード、またはキャブタイヤケーブルの延長コードを使用してください。

⚠ 警告

20. 油断しないで十分注意して作業を行ってください。

- ・ 電動工具を使用する場合は、取扱方法、作業の仕方、周りの状況など十分注意して慎重に作業してください。
- ・ 疲れている場合は、使用しないでください。

21. 損傷した部品がないか点検してください。

- ・ 使用前に、保護カバーやその他の部品に損傷がないか十分点検し、正常に作動するか、また所定機能を発揮するか確認してください。
- ・ 可動部分の位置調整および締め付け状態、部品の破損、取り付け状態、その他運転に影響をおよぼす全ての箇所に異常がないか確認してください。
- ・ 破損した保護カバー、その他の部品交換や修理は、取扱説明書の指示に従ってください。取扱説明書に指示されていない場合は、お買い上げの販売店、または当社営業所に修理をお申し付けください。スイッチが故障した場合は、お買い上げの販売店、または当社営業所に修理をお申し付けください。
- ・ スイッチで始動および停止操作の出来ない電動工具は、使用しないでください。

22. 正しい付属品やアタッチメントを使用してください。

- ・ この取扱説明書および当社カタログに記載されている付属品やアタッチメント以外のものを使用すると、事故やけがの原因となる恐れがあるので使用しないでください。

23. 電動工具の修理は、専門店にお申し付けください。

- ・ この製品は、該当する安全規格に適合しているので改造しないでください。
- ・ 修理は、必ずお買い上げの販売店、または当社営業所にお申し付けください。
- ・ 修理の知識や技術のない方が修理すると、十分な性能を発揮しないだけでなく、事故やけがの原因となります。

この取扱説明書は、大切に保管してください。

マルノコ盤安全上のご注意

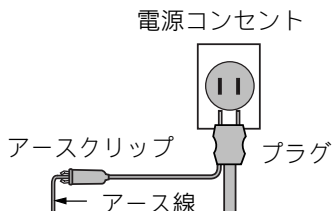
先に電動工具として共通の注意事項を述べましたが、マルノコ盤として、さらに次に述べる注意事項を守ってください。

JPB090-2

⚠ 警告

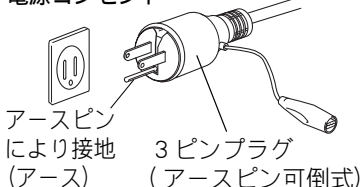
1. 必ず接地（アース）してください。

- ・ 故障や漏電の時、感電する原因になります。
- ・ 接地は、プラグの横から出ているアースクリップをアース線に接続してください。
- ・ 3ピンプラグ（アースピン可倒式）の場合は、電源コンセントに合わせて、接地（アース）してください。



- ・ アース付（3ピン）電源コンセントの場合
- ### 2. 3ピンプラグを電源コンセントに差し込んでください。（アースクリップによる接地（アース）は不要）

アース付（3ピン）電源コンセント



- ・ 2極電源コンセントの場合

3. アースクリップをアース線に接続してください。

- ・ アースクリップやアースピン、アース線に異常がないか確認してください。
- ・ テスターや絶縁抵抗計をお持ちでしたら、アースクリップ、アースピンと機械本体の金属（外郭部）間の導通を確認してください。
- ・ アース棒やアース板を地中に埋め込み、アース線を接続するような電気工事は、電気工事士の資格が必要です。ので最寄りの電気工事店に相談してください。
- ・ 接地と共に感電防止用漏電しゃ断器の設置された電源に、接続されますことをお奨めします。
- ・ 漏電しゃ断器や接地については、次の法規がありますので、ご参照ください。
※労働安全衛生規則 第333条・第334条
電気設備の技術基準 第18条・第28条・第41条

2極電源コンセント



4. アース線をガス管に接続しないでください。

- ・ 爆発の恐れがあります。

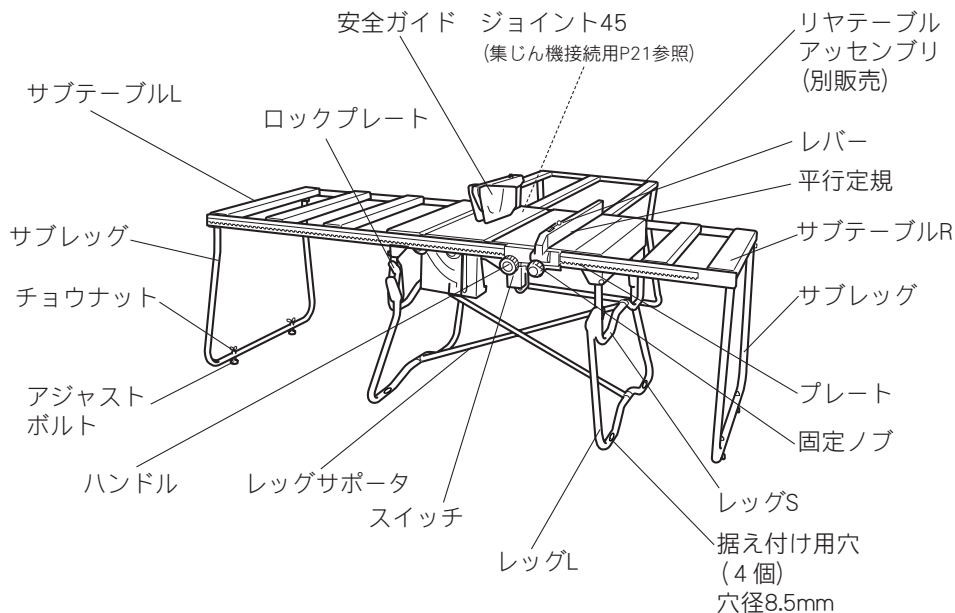
⚠ 警告

5. つなぎコードを使用するときは、アース線を備えた 3 芯コードを、使用してください。
 - ・ アース線のない 2 芯コードですと、感電の原因になります。
6. 使用電源は、銘板に表示してある電圧で使用してください。
 - ・ 表示を超える電圧で使用すると、回転が異常に高速となり、けがの原因になります。
7. 安全ガイドは絶対に固定したり取り外したりしないでください。また、円滑に動く事を確認してください。
 - ・ ノコ刃が露出したままですと、けがの原因になります。
8. ノコ刃は、銘板に表示してある範囲内のノコ刃を使用してください。特にこの身の厚さは、割刃の厚さより薄いノコ刃を使用してください。
 - ・ 反ばつなどにより、けがの原因になります。
9. 使用中は、軍手など巻き込まれる恐れがある手袋を着用して使用しないでください。
 - ・ ノコ刃に巻き込まれ、けがの原因になります。
10. 使用中は、ノコ刃や回転部に手や顔を近づけないでください。
 - ・ けがの原因になります。
11. 手がノコ刃に接近する場合は、必ずプッシュスティック（押し棒）など治具を使用してください。
12. 使用中は、材料をしっかり保持し、こじれないように切断してください。
 - ・ 材料がこじられると、強い反発力が生じ、けがの原因になります。
13. 切断途中で、ノコ刃を回転させたまま材料を戻さないでください。
 - ・ ノコ刃を回転させたまま材料を戻すと強い反発力が生じ、けがの原因になります。材料を戻すときは、スイッチを切り、回転が完全に止まってから戻してください。
14. 使用中、機体の調子が悪かったり、異常音がしたときは、直ちにスイッチを切って使用を中止し、お買い求めの販売店、または弊社営業所に点検・修理を依頼してください。
 - ・ そのまま使用していると、けがの原因になります。

⚠ 注意

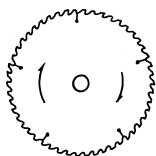
1. ノコ刃や付属品は、取扱説明書に従って確実に取り付けてください。
 - ・ 確実にしないと、はずしたりし、けがの原因になります。
2. ノコ刃にヒビ、割れなどの異常がないことを確認してから使用してください。
 - ・ ノコ刃が破損し、けがの原因になります。
3. テーブルの上に、工具や切断片などを放置したまま作業しないでください。
 - ・ テーブルの上のものが飛散し、けがの原因になります。
4. ノコ刃の回転中は、切断片を取り除かないでください。
 - ・ ノコ刃に巻き込まれ、けがの原因になります。
5. 材料に釘などの異物がないことを確認してください。
 - ・ 刃こぼれだけでなく、反発により思わぬけがの原因になります。
6. 材料を押す手を、ノコ刃の延長線上に置かないでください。
 - ・ けがの原因になります。
7. 平行定規は、確実に固定してください。
 - ・ 固定が不十分な場合、材料がこじれてけがの原因になります。
8. 作業台がわりにテーブルの上に乗らないでください。
 - ・ 思わぬ事故の原因になります。

各部の名称および標準付属品

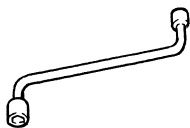


標準付属品

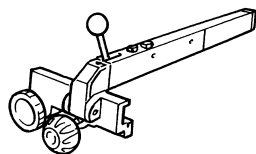
・チップソー (A-16134)



・ボックスレンチ 13-17



・平行定規



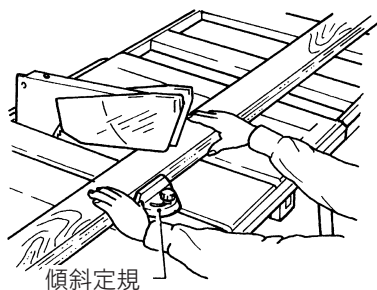
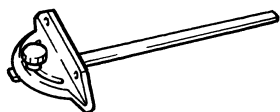
・メガネレンチ 22



別販売品のご紹介

・傾斜定規

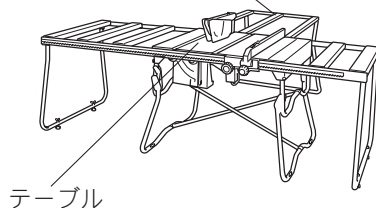
(平行定規で作業しづらい長尺物は傾斜定規を使用されれば便利です。)



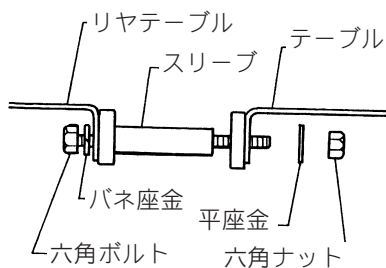
・リヤテーブルアッセンブリ

- ・コンパネなど長尺物の縦切断に使用すると便利です。

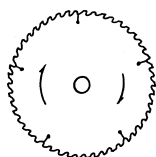
リヤテーブル
アッセンブリ



- ・テーブルへの取付けは右図のように取付けてください。



・チップソー



NO.	外径(mm)	内径(mm)	刃 数
A-16134	255	25.4	72
A-10338			
A-01862			50

組み立て方

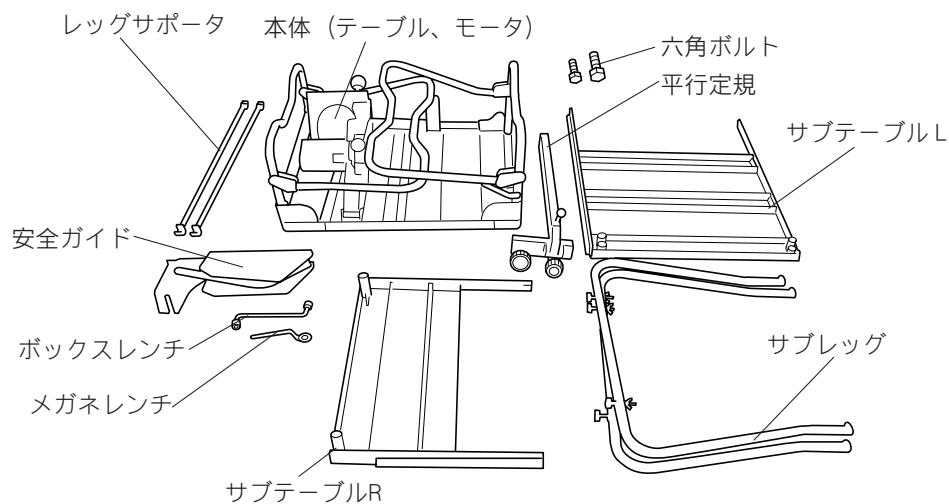
組み立て方法

⚠警告

組み立ての際は、必ずスイッチを切り、プラグを電源より抜いてください。

・ プラグを電源につないだまま行くと、事故の原因になります。

・ 本機をダンボールケースから出しますと図のような部品、工具より構成されていますので確認してください。

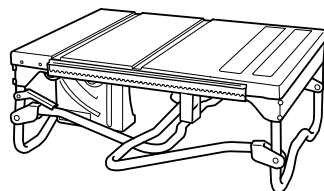


・ 本機の組み立ては、次の順序で行なってください。

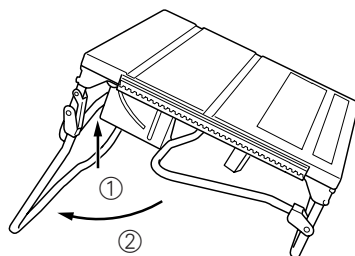
組み立て方

レッグの組み立て方

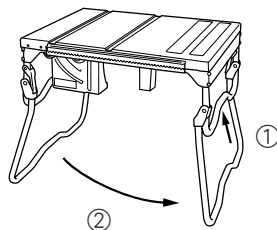
1.本体をダンボール箱から出し、上下反転させ、レッグSが床に付く様にします。



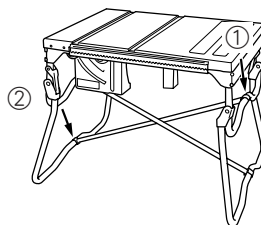
2.レッグSの中央を片手で持って、本体を持ち上げ、もう一方の手でレッグLを外側いっぱいまで開きます。



3.もう一方も2と同様に開きます。



4.レッグサポーターのフックをレッグSの中央に、はめ込みます。もう一方のフックを、反対側のレッグLの中央部にはめ込みます。もう一本も同様に行います。



組み立て方

⚠警告

ノコ刃の取り付け・取りはずしの際は、必ずスイッチを切りプラグを電源から抜いてください。

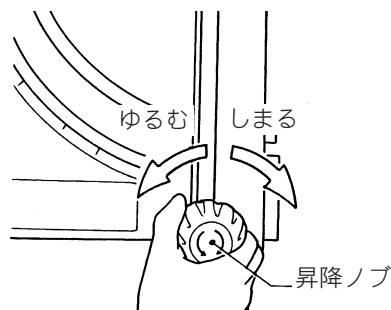
・プラグを電源につないだまま行くと事故の原因になります。

ノコ刃は、外径203～255mm・厚み1.8mm以下・あさり幅2.1mm以上のものを使用してください。

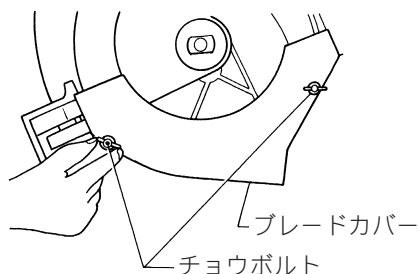
・これにあてはまらないノコ刃を使用しますと、けがの原因になります。

ノコ刃の取り付け・取りはずし方

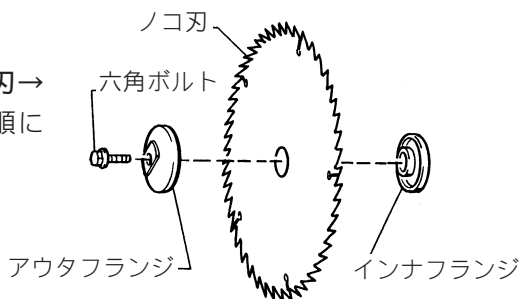
・昇降ノブを左に回し、ゆるめた状態で下にいっぱい下げ、右に回してノブを固定してください。



・チョウボルトをゆるめて、ギヤハウジングに取り付いているブレードカバーをはずしてください。

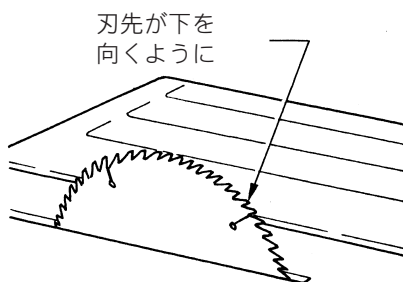


・ノコ軸にインナフランジ→ノコ刃→アウトフランジ→六角ボルトの順に組み付けてください。

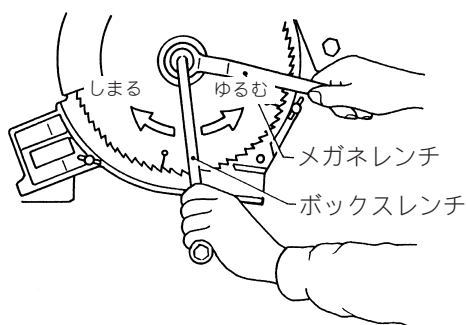


組み立て方

- ・このとき、ノコ刃は、テーブルの手前で刃先が下を向くように取り付けてください。



- ・締め付けは、アウトフランジにメガネレンチをはめ固定し、ボックスレンチで六角ボルトを右に回して締め付けてください。

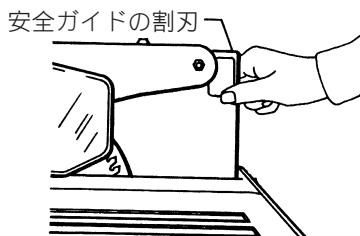


- ・取りはずす場合は、取り付け方の逆の要領で行ってください。
- ・インナフランジには、ホイール内径25用と25.4用（25.4の刻印あり）の2面があります。ご使用になるホイールの内径に合った面を使ってください。

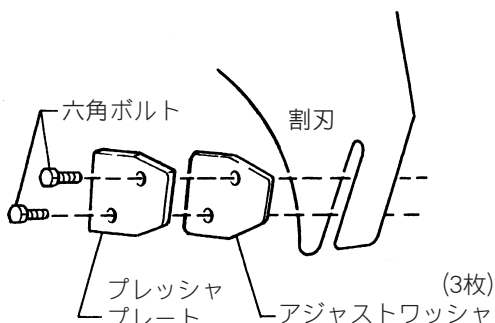
組み立て方

安全ガイドの取り付け方

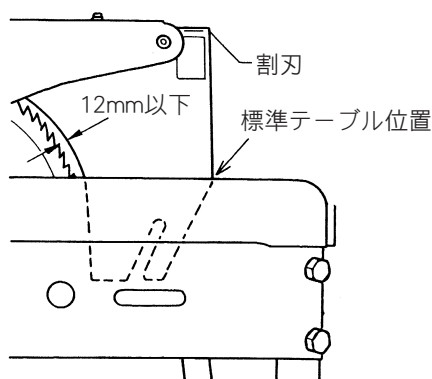
- 安全ガイドの割刃をテーブル後部（ノコ刃後部）にある長穴に差し込み、安全ガイド取り付け部と押え板の間にに入れてください。



- 次に安全ガイド取り付け部に付いている六角ボルトを軽く締め付け、割刃がノコ刃の側面より出ていないか確認してください。もしずれているときは、アジャストワッシャで出ないように調整してください。



- 割刃とノコ刃の刃先の間隔が12mm以下になるように調整してください。外径255mmのノコ刃の場合は、割刃の「標準テーブル位置」がテーブル面と同じ高さになるようにしてください。このとき割刃とノコ刃の刃先の間隔は5~6mmになります。

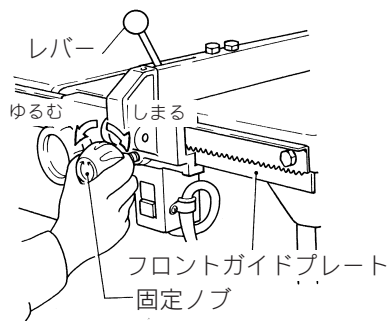


- 調整が終わりましたら2つの六角ボルトで安全ガイドをしっかりと固定してください。
- 安全ガイドがスムーズに作動することを確認してください。

組み立て方

平行定規の取り付け方

- ・ 平行定規をテーブルに取り付けるときは、固定ノブを左に回してゆるめておき、レバーを手前に引き、フロントガイドプレートに定規の溝を合わせて差し込んでください。



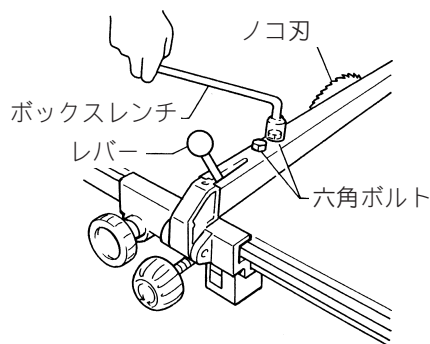
ノコ刃と平行定規との平行

⚠注意

平行定規は必ずノコ刃と平行に調整してください。

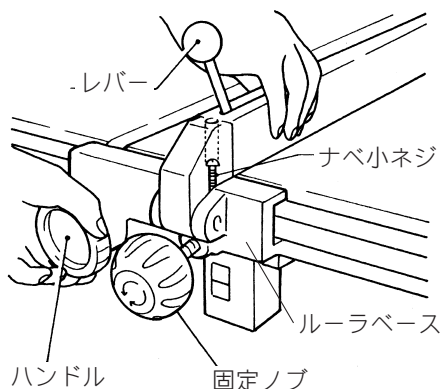
- ・ 平行でないとノコ刃をこじて、けがの原因になります。

- ・ ノコ刃と平行定規が平行になっていることを確認してください。
調整する場合は、平行定規の2個の六角ボルトをボックスレンチでゆるめ、ノコ刃に平行定規を密着させてノコ刃と平行にした後、六角ボルトを締め付けてください。



平行定規の使い方

- ・ 平行定規は、固定ノブを右に回して締め付けてからレバーを後方に倒すと固定できます。
- ・ 定規を早送りしたいときは、レバーを起こし、ハンドルを手前に引いた状態で移動させてください。
- ・ 平行定規の移動がスムーズでない時は、ナベ小ネジでルーラベースを軽くおさえて調整してください。



組み立て方

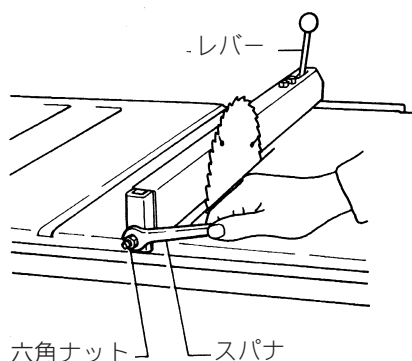
注

レバーをノブよりも先に倒して固定すると平行定規とノコ刃が平行にならないことがあります。

平行定規の固定力の調整

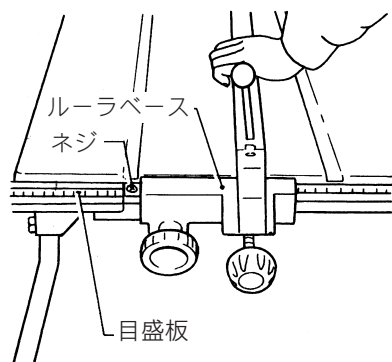
- ・レバーを後方に倒しても平行定規の後側が動きやすいときは、レバーを手前に引いた状態で後方の六角ナットをお手持ちのスパナで右に回して固定力を増してください。

このとき、およそ半回転ずつ回して固定力を確認し、調整してください。

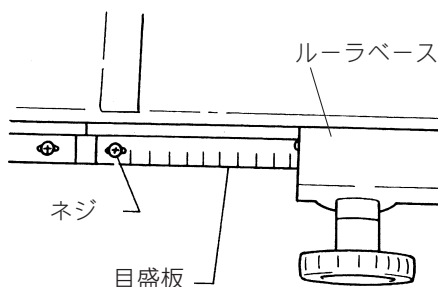


テーブル側の目盛りの位置調整

- ・平行定規をノコ刃の右側に密着させて平行定規を固定し、ルーラベースの左端が目盛板の0を示していることを確認してください。



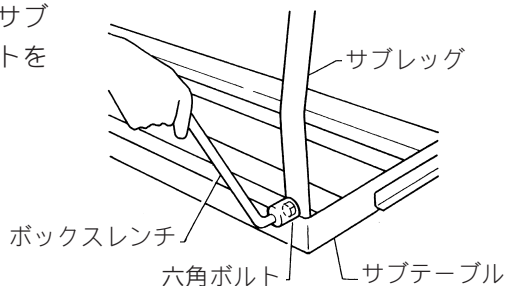
- ・目盛板がずれている時には、目盛板のネジをゆるめルーラベースの左端が0になるように調整してください。



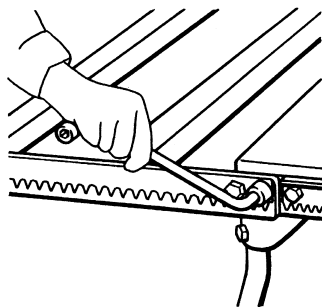
組み立て方

サブテーブルL、サブテーブルRの取り付け方

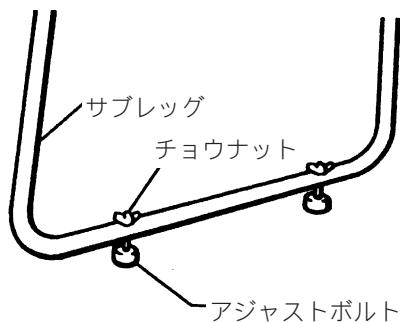
- ・サブレッグをサブテーブルL、サブテーブルRに差し込み六角ボルトを締め付けてください。



- ・サブテーブルL、サブテーブルRの穴と本体テーブルのネジ穴を合わせ、六角ボルトで取り付けてください。ただし、このとき各ボルトは仮締め状態にしてください。



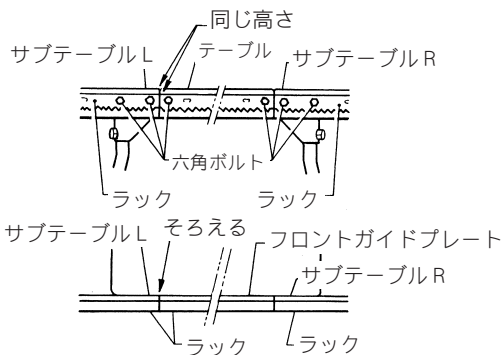
- ・サブレッグが地面に垂直になるようにしてください。アジャストボルトを回して高さ調整をし、アジャストボルトがゆるまないようにチョウナットを締め付けてください。



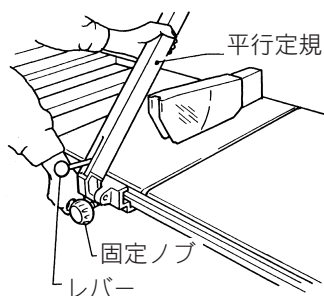
組み立て方

- ・ 本体テーブルのフロントガイドプレートとサブテーブルL、サブテーブルRのフロント部分及びラックが同じ高さになるようにして密着させてください。

そして、本体テーブルにサブテーブルL、サブテーブルRを固定する六角ボルトをしっかりと締め付けてください。



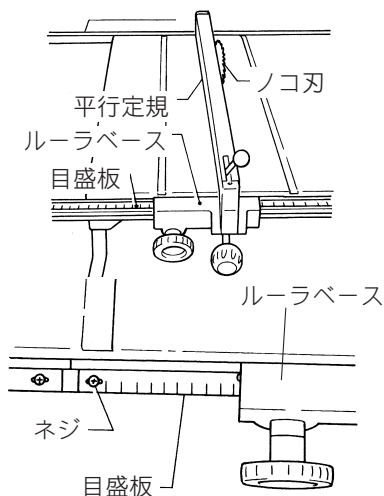
- ・ 安全ガイドを乗り越えて平行定規を移動させるには、平行定規の固定ノブをゆるめ、レバーを手前に引いた状態で平行定規を持ち上げて、安全ガイドの上を越し移動させてください。



サブテーブルLの目盛の位置調整

- ・ 平行定規をノコ刃に対して左側に密着させて平行定規を固定し、ルーラベースの左端が目盛板の0を示していることを確認してください。

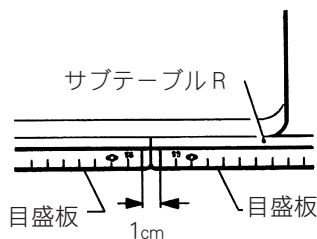
- ・ 目盛がずれている時には目盛板のネジをゆるめ、ルーラベースの左端が目盛板の0を示すように調整してください。



組み立て方

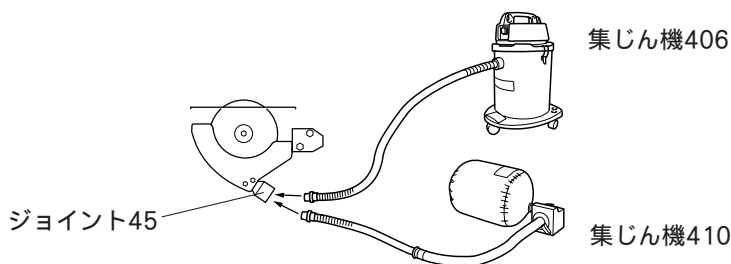
サブテーブルRの目盛板の位置調整

- ・ 本体テーブルの目盛板を調整した後、57 cmのところから1 cm離れたところに目盛板をとりつけてください。



集じん機との接続例

テーブル後部裏の集じん口に、集じん機のホースを接続して使用してください。(接続部内径は45mmです。)



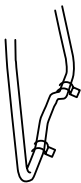
機械の据え付け

傾斜のない平坦な場所に据え付け安定した状態にしてください。

据え付けは床の状態によりアンカー、金具、ボルト等でレッグLを固定してください。



土場



木製床

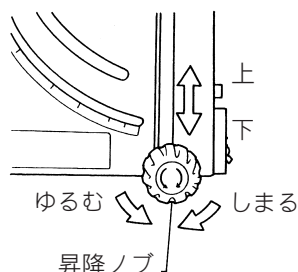


コンクリート等

使い方

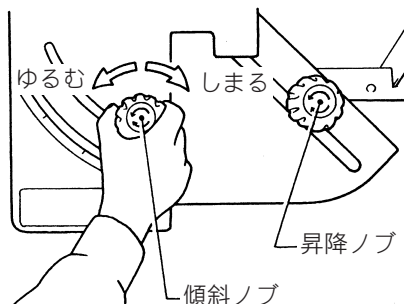
切り込み深さの調整

- ・ 切り込み深さの調整は、昇降ノブを左に回し、ゆるめた状態で昇降ノブを上下させて行なってください。調整後は、昇降ノブを右に回して固定してください。



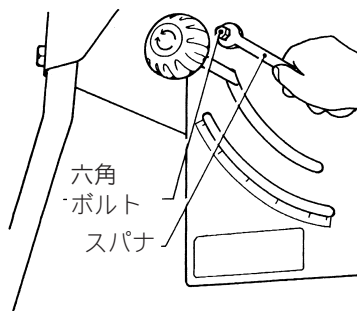
傾斜角度の調整

- ・ 昇降ノブをゆるめて下にさげてください。(最大切り込みの状態から、そのまま傾斜させることはできません。)
- ・ 傾斜ノブを左に回し、ゆるめた状態でお望みの角度に合わせ、傾斜ノブを右に回して固定し、昇降ノブを上げて右に回して固定してください。

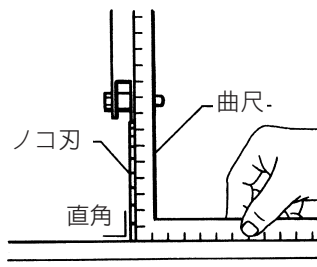


90° 調整

- ・ ノコ刃はテーブル面に対し90°で位置決めしてありますが、位置がずれた場合には、六角ボルトをお手持ちのスパナでゆるめてください。



- ・ 調整は、お手持ちの曲尺などでノコ刃とテーブル面が直角になるようにしてください。



使い方

- ・ アジャストナットの位置を調整し、六角ボルトを締め付けてください。



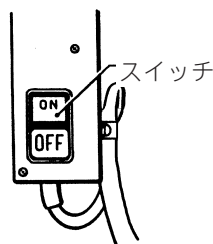
スイッチの操作

⚠警告

電源にプラグを差し込む前に、スイッチが切れていることを必ず確認してください。

- ・ スイッチを入れたままプラグを差し込むと急に動きだし事故の原因になります。

- ・ スイッチは「ON」のボタンを押すと入り、「OFF」のボタンを押すと切れます。



切断作業

⚠警告

手がのこ刃に接近する場合は、必ず押し棒など治具を使用してください。使用中は、材料をしっかり保持し、こじれないように切断してください。

- ・ 材料がこじられると、強い反発力が生じ、けがの原因になります。

切断途中で、のこ刃を回転させたまま材料を戻さないでください。

- ・ のこ刃を回転させたまま材料を戻すと強い反発力が生じ、けがの原因になります。材料を戻すときは、スイッチを切り、回転が完全に止まってから戻してください。

使い方

⚠注意

のこ刃の回転中は、切断片を取り除かないでください。

- ・ のこ刃に巻き込まれ、けがの原因になります。

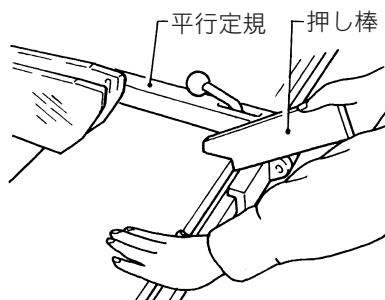
材料を押す手を、のこ刃の延長線上に置かないでください。

- ・ けがの原因になります。

平行定規は、確実に固定してください。

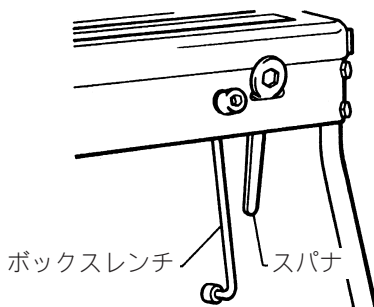
- ・ 固定が不十分な場合、材料がこじれてけがの原因になります。

- ・ 材料が安全ガイドに触れない位置でスイッチを入れてください。
- ・ 材料を平行定規に沿わせ、ゆっくり前へ押して切断してください。
- ・ 手がノコ刃に接近する場合は、必ず押し棒を使用してください。



工具の収納

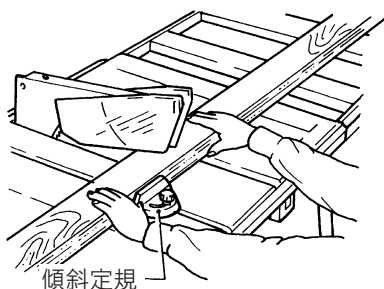
- ・ 付属工具などは、テーブル側面の穴に差し込んでください。



別販売品の使い方

傾斜定規

- ・ 平行定規で作業しづらい長尺物の切断に使用すると便利です。
- ・ 平行定規を取りはずし、傾斜定規をテーブルの上の溝にはめ込んでください。
- ・ 傾斜定規に材料をあて、傾斜定規と材料を両手でしっかり押え、ゆっくり前に押し進めて切断してください。



- ・ 傾斜切りをするときは、傾斜定規をお望みの角度にし、ツマミネジをしっかりと締め付けて切断してください。



運搬・保管について

レッグの折りたたみ方

・本体部は以下の要領で脚部を折りたたむことができ、運搬や保管の際に便利です。

1.レッグサポータを外します。

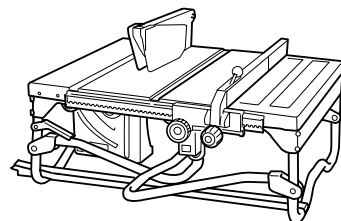
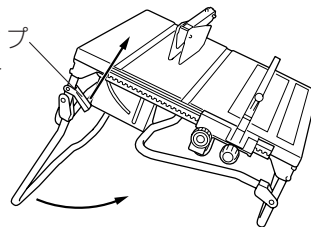
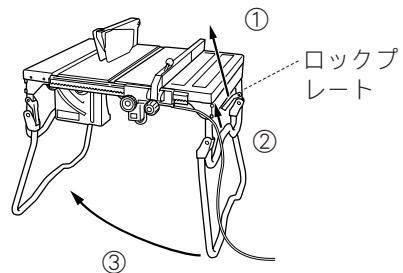
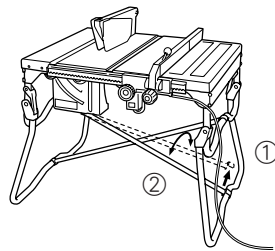
レッグL側のフック側を握り上方へ外し、握ったまま、左右いずれか回転させます。

- 2.レッグSの中央を左手で持ち上げ、右手でロックプレートを上方向へ外します。浮上ったレッグLを足で内側へ押し、そのまま下しますとレッグLは内側に折たためます。折りたたんだレッグLを少し上に持ち上げ深く折りたたんでおきます。

- 3.もう一方も2と同じ様に折りたたみます。

ロックプレート

- 4.外したレッグサポータをレッグSの握り部両側のパイプにはめておきます。



⚠警告

点検・整備の際には必ずスイッチを切り、プラグを電源から抜いてください。

- ・プラグを電源につないだまま行くと、感電や事故の原因になります。

カーボンブラシの交換

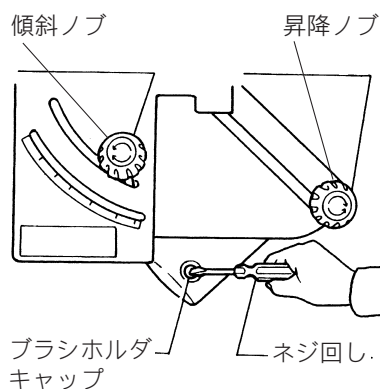
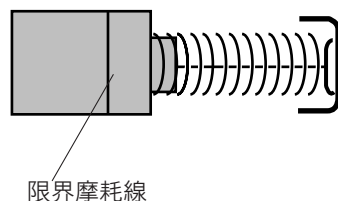
- ・カーボンブラシは時々、取りはずして点検してください。

カーボンブラシが限界摩耗線まで摩耗したら新品と取り替えてください。このとき、カーボンブラシがブラシホルダ内で前後にスムーズに動くか確認してください。

新品と交換する際は、必ず当社指定のカーボンブラシをご使用ください。

- ・カーボンブラシの交換は、昇降ノブを回してノコ刃をいっぱい下げ、傾斜ノブをゆるめて45°傾斜させ、ネジ回しでブラシホルダキャップを取りはずしてください。

- ・中から摩耗したカーボンブラシを取り出し、新品と取り替えてブラシホルダキャップを組み付けてください。カーボンブラシは2コで1組になっています。取り替える場合は、必ず同時に行なってください。



ご修理の際は

- ・修理はご自分でなさらないで、必ずお買い求めのマキタ電動工具登録販売店または裏面掲載の最寄りのマキタ直営事業所にお申しつけください。

全国に広がるアフターサービス網

お買い上げ商品のご相談は、最寄りのマキタ登録販売店もしくは、下記の当社営業所へお気軽にお尋ねください。

事業所名	電話番号	事業所名	電話番号	事業所名	電話番号
札幌支店	(011) (783) 8141	足立営業所	(03) (3899) 5855	東大阪営業所	(06) (6746) 7531
札幌営業所	(011) (783) 8141	大田営業所	(03) (3763) 7553	関西物流センター	(0725) (46) 6715
旭川営業所	(0166) (29) 0960	江戸川営業所	(03) (3653) 5171	南大阪営業所	(0725) (46) 6611
釧路営業所	(0154) (37) 4849	多摩営業所	(042) (384) 8411	奈良営業所	(0742) (61) 6484
函館営業所	(0138) (49) 9273	立川営業所	(042) (542) 1201	橿原営業所	(0744) (22) 2061
苫小牧営業所	(0144) (68) 2100	横浜支店	(045) (472) 4711	和歌山営業所	(073) (471) 4585
帯広営業所	(0155) (36) 3833	横浜営業所	(045) (472) 4711	田辺営業所	(0739) (25) 1027
北見営業所	(0157) (26) 9011	川崎営業所	(044) (811) 6167	沖縄営業所	(098) (874) 1222
仙台支店	(022) (284) 3201	平塚営業所	(0463) (54) 3914	兵庫支店	(0794) (82) 7411
仙台営業所	(022) (284) 3201	相模原営業所	(042) (757) 2501	三木営業所	(0794) (82) 7411
古川営業所	(0229) (24) 0698	湘南営業所	(0466) (87) 4001	尼崎営業所	(06) (6437) 3660
青森営業所	(017) (764) 4466	静岡支店	(054) (281) 1555	神戸営業所	(078) (672) 6121
八戸営業所	(0178) (43) 3321	静岡営業所	(054) (281) 1555	姫路営業所	(079) (281) 0204
盛岡営業所	(019) (635) 6221	沼津営業所	(055) (923) 7811	広島支店	(082) (293) 2231
水沢営業所	(0197) (22) 5101	浜松営業所	(053) (464) 3016	広島営業所	(082) (293) 2231
郡山営業所	(024) (932) 0218	甲府営業所	(055) (276) 7212	福山営業所	(084) (923) 0960
いわき営業所	(0246) (23) 6061	金沢支店	(076) (249) 5701	三原営業所	(0848) (64) 4850
新潟支店	(025) (247) 5356	金沢営業所	(076) (249) 5701	岡山営業所	(086) (243) 4723
新潟営業所	(025) (247) 5356	七尾営業所	(0767) (52) 3533	宇都宮営業所	(0836) (31) 4345
長岡営業所	(0258) (30) 5530	富山営業所	(076) (451) 6260	徳山営業所	(0834) (21) 5583
山形営業所	(023) (643) 5225	高岡営業所	(0766) (21) 3177	鳥取営業所	(0857) (28) 5761
酒田営業所	(0234) (26) 3551	福井営業所	(0776) (35) 1911	松江営業所	(0852) (21) 0538
秋田営業所	(018) (863) 5205	岐阜支店	(058) (274) 1315	高松支店	(087) (867) 6411
宇都宮支店	(028) (634) 5295	岐阜営業所	(058) (274) 1315	高松営業所	(087) (867) 6411
宇都宮営業所	(028) (634) 5295	多治見営業所	(0572) (22) 4921	徳島営業所	(088) (626) 0555
小山営業所	(0285) (25) 5559	松本営業所	(0263) (25) 4696	松山営業所	(089) (951) 7666
水戸営業所	(029) (248) 2033	長野営業所	(026) (225) 1022	宇和島営業所	(0895) (22) 3785
土浦営業所	(029) (821) 6086	上田営業所	(0268) (22) 6362	高知営業所	(088) (884) 7811
関東物流センター	(048) (771) 3451	飯田営業所	(0265) (24) 1636	福岡支店	(092) (411) 9201
埼玉支店	(048) (777) 4801	名古屋支店	(052) (571) 6451	福岡営業所	(092) (411) 9201
さいたま営業所	(048) (777) 4801	名古屋営業所	(052) (571) 6451	北九州営業所	(093) (551) 3481
川越営業所	(049) (222) 2512	一宮営業所	(0586) (75) 5382	飯塚営業所	(0948) (26) 3361
熊谷営業所	(048) (521) 4647	東名古屋営業所	(0561) (73) 0072	久留米営業所	(0942) (43) 2441
越谷営業所	(0489) (76) 6155	知多営業所	(0569) (48) 8470	佐賀営業所	(0952) (30) 6603
前橋営業所	(027) (232) 5575	岡崎営業所	(0564) (22) 2443	長崎営業所	(095) (882) 6112
高崎営業所	(027) (365) 3688	豊橋営業所	(0532) (46) 9117	佐世保営業所	(0956) (33) 4991
両毛営業所	(0276) (46) 7661	四日市営業所	(059) (351) 0727	熊本支店	(096) (389) 4300
千葉支店	(043) (231) 5521	津営業所	(059) (232) 2446	熊本営業所	(096) (389) 4300
千葉営業所	(043) (231) 5521	伊勢営業所	(0596) (36) 3210	八代営業所	(0965) (43) 1000
市川営業所	(047) (328) 1554	京都支店	(075) (621) 1135	大分営業所	(097) (567) 3320
成田営業所	(0476) (73) 8101	京都営業所	(075) (621) 1135	宮崎営業所	(0985) (26) 1236
木更津営業所	(0438) (23) 2908	福知山営業所	(0773) (23) 7733	鹿児島営業所	(099) (267) 5234
柏営業所	(04) (7175) 0411	大津営業所	(077) (545) 5594	沖縄営業所	大阪支店の欄をご覧ください。
東京支店	(03) (3816) 1141	彦根営業所	(0749) (22) 6184		
東京営業所	(03) (3816) 1141	大阪支店	(06) (6351) 8771		
中野営業所	(03) (3337) 8431	大阪営業所	(06) (6351) 8771		

881912C4

株式会社 マキタ

愛知県安城市住吉町 3-11-8 〒446-8502

TEL.0566-98-1711 (代表)